

**Gesamtprogramm  
Bankettwagen**



[ Kalt- und Warm-Bankett-System ]





## ***Für ein gelungenes Bankett: Servierbereites Warmhalten oder Kühlhalten***

*Die Anforderungen können unterschiedlicher nicht sein: Kleine bis große Kongresse, Tagungen, Familienfeste bei großer oder kleiner verfügbarer Küche. Kein Bankett gleicht dem anderen, wenn beste Qualität zeitgleich und heiss serviert werden soll. Mit den Rieber Bankettwagen lässt sich diese Anforderung wirtschaftlich angemessen und für den Gast appetitlich lösen. Rechtzeitig vor dem Essen können die Speisen portioniert und im vorgeheizten oder gekühlten Bankettwagen bis zum Verzehr geparkt werden. Auch Terminverschiebungen oder verspätete Gäste stellen kein Problem mehr dar für ein gelungenes Bankett.*



## **. . . mit den Rieber Bankettwagen**

*Korpus aus CNS. Schrankabteil mit fugenlos tiefgezogenen Auflagesicken und Kippsicherung (bei 115 mm Sickenabstand) für CNS-Roste oder GN-Behälter. Korpus und Türen doppelwandig und isoliert. Die Facheinteilung ist gemäß Gastronorm ausgeführt. Türen mit Silikondichtung, selbsttätig einrastendem Verschluss und 270°/180° öffnend. Der Innenraum ist glattflächig und leicht zu reinigen. Bei beheizten Bankettwagen umlaufende Dachgalerie und Stoßrahmen. Stirnseitig zwei Schiebegriffe.*





**Funktionsweise**

**Aufheizen ohne Feuchtluft**

Kontrollieren Sie, ob die Bodenwasserwanne leer ist. Türe schließen, Temperatur über die Digitalsteuerung einstellen und grünen Wippschalter drücken. Kontrollleuchte geht an und Umluftventilator startet. Die Digitalanzeige informiert über die Temperaturentwicklung.

**Aufheizen mit Feuchtluft**

Füllen Sie zusätzlich vor dem Aufheizen bis zum Rand Wasser in den Bodenbehälter. Deckel wieder aufsetzen. Über den extra Drehschalter können Sie die gewünschte Feuchtluftmenge wählen. Wärme und Feuchtigkeit werden durch die spezielle Luftführung gleichmäßig verteilt.

**Bodenwanne**

mit Luftkanal bei  
1-teiliger Ausführung

**Bodenwanne**

mit Luftkanal bei  
2-teiliger Ausführung

**Zentrale Steuerung**

Bestehend aus Ein-/Ausschalter,  
Digitalanzeige, Feuchtluft-  
mengenregler



## Die Bankettwagen für warme Speisen

Die integrierte Umluftheizung ermöglicht in nur 30 Minuten +80 °C. Die Temperatur ist thermostatisch regelbar von +30 bis +100 °C. Wahlweise Aufheizung ohne oder mit Feuchtluft.

Geräte sind steckerfertig, mit 2 m Spiralkabel, Schukostecker und Kabelhalter.  
Rostfreie Rollenausstattung gemäß DIN 18867 Teil 8, Raddurchmesser 200 mm, 2 Bockrollen und 2 Lenkstopprollen. Nennspannung 1 N AC 230 V 50 Hz.



### BKW 1 x 2/1 GN beheizt

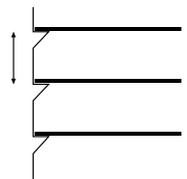
Abmessungen	777 x 837 x 1712 mm
Leergewicht	120 kg
Gesamtanschlusswert	2000 Watt
Abstand zwischen den Auflagesicken	115 mm
max. Anzahl CNS-Roste GN 2/1	11
Fassungsvermögen	
Teller gestapelt mit Clochen (siehe Foto Seite 4 oben)	
ø 260 mm	64
Teller nicht gestapelt	
ø 260 mm	44 (4 pro Rost)
ø 310 mm	22 (2 pro Rost)
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>88230104</b>

Abstand zwischen den Auflagesicken	70 mm (ohne Kippsicherung)
max. Anzahl CNS-Roste GN 2/1	18
Fassungsvermögen	
Teller nicht gestapelt	
ø 260 mm	72 (max. Höhe 60 mm, 4 pro Rost)
ø 310 mm	36 (max. Höhe 60 mm, 2 pro Rost)
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>88230105</b>

### BKW 2 x 2/1 GN beheizt

Abmessungen	1490 x 837 x 1712 mm
Leergewicht	200 kg
Gesamtanschlusswert	2700 Watt
Abstand zwischen den Auflagesicken	115 mm
max. Anzahl CNS-Roste GN 2/1	2 x 11
Fassungsvermögen	
Teller gestapelt mit Clochen (siehe Foto Seite 4 oben)	
ø 260 mm	160
Teller nicht gestapelt	
ø 260 mm	110 (5 pro Rost)
ø 310 mm	88 (4 pro Rost)
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>88230203</b>

Abstand zwischen den Auflagesicken	70 mm (ohne Kippsicherung)
max. Anzahl CNS-Roste GN 2/1	2 x 18
Fassungsvermögen	
Teller nicht gestapelt	
ø 260 mm	180 (max. Höhe 60 mm, 5 pro Rost)
ø 310 mm	144 (max. Höhe 60 mm, 4 pro Rost)
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>88230204</b>



**Sickenabstand:**  
Beschreibt die maximal nutzbare Höhe zwischen den Auflagesicken



*Verdampfer oben  
bei 1-teiliger Ausführung*

*Verdampfer mittig  
bei 2-teiliger Ausführung*

*Steuerung*



## Die Bankettwagen für kalte Speisen

Die Temperatur ist thermostatisch regelbar von -12 bis +8 °C und ist speichergestützt.

Geräte sind steckerfertig, mit 2 m Spiralkabel, Schukostecker und Kabelhalter.  
Rostfreie Rollenausstattung gemäß DIN 18867 Teil 8, Raddurchmesser 200 mm,  
2 Bockrollen und 2 Lenkstoprollen. Nennspannung 1 N AC 230 V 50 Hz.

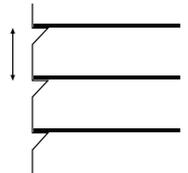


### **BKW-KF 1 x 2/1 GN gekühlt**

Abmessungen	804 x 884 x 1755 mm
Leergewicht	150 kg
Gesamtanschlusswert	600 Watt
Fassungsvermögen*	
Teller nicht gestapelt	
ø 260 mm	40 (4 pro Rost)
ø 310 mm	20 (2 pro Rost)
Abstand zwischen den Auflagesicken	115 mm
max. Anzahl	
CNS-Roste GN 2/1	10
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>88 23 04 02</b>

### **BKW-KF 2 x 2/1 GN gekühlt**

Abmessungen	1487 x 884 x 1755 mm
Leergewicht	215 kg
Gesamtanschlusswert	600 Watt
Fassungsvermögen*	
Teller nicht gestapelt	
ø 260 mm	88 (4 pro Rost)
ø 310 mm	44 (2 pro Rost)
Abstand zwischen den Auflagesicken	115 mm
max. Anzahl	
CNS-Roste GN 2/1	2 x 11
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>88 23 04 01</b>



**Sickenabstand:**  
Beschreibt die maximal nutzbare Höhe zwischen den Auflagesicken

\*Größe von CNS-Rosten GN 2/1: 650 x 530 mm; die Roste sind auch für kleinere Teller, Dessertschalen, Flaschen usw. geeignet



*Herkömmliche einfache Rollenausstattung:  
Harte Stöße werden direkt übertragen*

## Gefedert kommen Ihre Speisen besser an



### **Gefederte Doppelrollen:** **Harte Stöße werden abgeschwächt**

Großküchengeräte werden hart belastet. Trotzdem wird dem Rollkomfort wenig Beachtung geschenkt. Dabei lässt sich hier mit Hilfe gefedelter Doppelrollen doch Wesentliches verbessern. Gefederte Doppelrollen (Raddurchmesser 150 mm) bieten die doppelte Radauflagefläche und reduzieren so den Rollenwiderstand. Leichte Bodenunebenheiten werden ausgeglichen und die integrierte

Federung reduziert die harten Stöße. Die Vorteile liegen auf der Hand: Leichteres Handling durch geringeren Rollwiderstand, leiserer Betrieb durch geringere Geräuschemissionen und behutsamerer Umgang bestückter Menüteller. Die transportierten Speisen bleiben geschont und länger schön. Die gefederten Doppelrollen sind als Sonderausstattung für Rieber Bankettwagen erhältlich. Bitte fragen Sie an!

**Qualität,  
die sich sehen lassen kann**



## **Technische Details:**

### **Sonderausstattung:**

#### **Elektrischer Antrieb**

Steuerung erfolgt durch zusätzliche Drehgriffe an beiden Seiten. Wählbar sind zwei Geschwindigkeiten vorwärts oder rückwärts. Für die Sicherheit gibt es einen Not-Stopp-Schalter. Bitte fragen Sie an!

**Umlaufende Dachgalerie  
bei beheizten Bankettwagen**

**Eingelassener Schiebegriff  
bei beheizten Bankettwagen**

**Umlaufender  
Stoßschutz**





## Zubehör:

### Tellerträger aus CNS

für 6 portionierte Teller  
bis ø 260 mm

**Bestell-Nr.** 88 23 05 01

### CNS-Cloche

einwandig, matt, mit Loch, mit  
Rille für Eintopfschale, ø 265 mm,  
Höhe 49 mm, Gewicht 410 g

**Bestell-Nr.** 89 08 01 31

### CNS-Cloche

einwandig, poliert, mit Loch, mit  
Rille für Eintopfschale, ø 265 mm,  
Höhe 49 mm, Gewicht 410 g

**Bestell-Nr.** 89 08 03 31

### CNS-Rost

Größe 2/1, Gewicht ca. 2,3 kg,  
Tragkraft ca. 80 kg bei gleich-  
mäßiger Lastenverteilung

**Bestell-Nr.** 84 14 01 01

### CNS-Rost

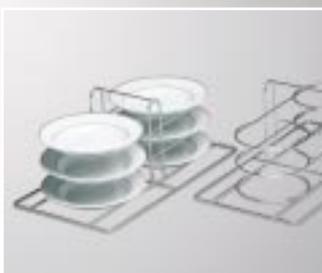
Größe 2/1, leichte Ausführung,  
Gewicht ca. 1,5 kg,  
Tragkraft ca. 60 kg bei gleich-  
mäßiger Lastenverteilung

**Bestell-Nr.** 84 14 01 06



### Gastronorm-Behälter

siehe extra Prospekt



**Appetit auf mehr?  
Wir beraten Sie gerne.**

**Deutschland**

Rieber GmbH & Co. KG  
Hoffmannstraße 44  
D-72770 Reutlingen  
Fon [0 71 21] 5 18-0  
Fax [0 71 21] 5 18-302  
E-Mail: info@rieber.de  
www.rieber.de

**Österreich**

Rieber + Grohmann GesmbH.  
Seybelgasse 13  
A-1230 Wien  
Fon [01] 865 15 10  
Fax [01] 865 15 10 -10  
E-Mail: office@at.rieber.de  
www.rieber.de

**Schweiz**

Rieber ag  
Handelszentrum Schöntal  
Rorschacher Strasse  
Postfach 118  
CH-9402 Mörschwil  
Fon [0 71] 868 93 93  
Fax [0 71] 866 27 37  
E-Mail: mail@rieber.ch  
www.rieber.ch

**Großbritannien**

BGL-Rieber Ltd.  
Unit 6 Lancaster Park  
Industrial Estate, Bowerhill,  
Melksham  
GB-Wiltshire SN12 6TT  
Fon [0 12 25] 70 44 70  
Fax [0 12 25] 70 59 27  
E-Mail: bgl.melksham@ic24.net  
www.rieber.de

**Niederlande**

Rieber Benelux B.V.  
»Kantorenhuis«  
Schipholweg 76  
NL-2316 XD Leiden  
Fon [0 71] 5 23 01 70  
Fax [0 71] 5 23 45 80  
E-Mail: jerry.hol@nl.rieber.de  
www.rieber.de

**Frankreich**

Rieber SARL  
8, rue du Périgord  
B.P. 37  
F-68272 Wittenheim Cedex  
Fon [03] 89 62 50 60  
Fax [03] 89 57 17 94  
E-Mail: robert.schlecht@fr.rieber.de  
www.rieber.de

**Polen**

Gastromedia Sp.z o.o.  
ul. Sobocka 19  
PL-01-684 Warszawa  
Fon [0 22] 8 33 87 07  
Fax [0 22] 8 33 87 22  
E-Mail: gastro@gastromedia.pl  
www.gastromedia.pl

**Tschechien**

Rieber spol s.r.o.  
Velkokuchyřská zařízení  
Hradecká 3/2526  
CZ-131 00 Praha 3 - Vinohrady  
Fon [02] 72 73 14 43  
Fax [02] 72 73 14 44  
E-Mail: rieber@rieber.cz  
www.rieber.cz

Tanake S.A.  
ul. Puławska 426  
PL-02-884 Warszawa  
Fon [0 22] 3 36 90 00  
Fax [0 22] 3 36 90 09  
E-Mail: tanake@tanake.com.pl  
www.tanake.com.pl



**Fordern Sie auch die Broschüre  
über unsere Thermoporte®  
der 2-★- und 3-★★-Klasse ...**

**... oder über unsere  
Gastronorm-Behälter an.**

**Rieber**  
[ gut gelöst ]

Ihr Vertriebspartner:  
**gerwin**  
Hotel- und Gaststättenbedarf  
www.gerwin-gastrotechnik.de

Bersenbrücker Straße 103  
D-49594 Allhausen  
Telefon: (0 54 64) 16 26  
Telefax: (0 54 64) 22 22  
info@gerwin-gastrotechnik.de